



AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA  
"CASA DI RIPOSO ELENA E CELESTINO DE MARCO"

**BILANCIO CONSUNTIVO**

**ANNO 2022**

**RELAZIONE DEL REVISORE**

Nell'esercizio del mio incarico di Revisore Unico ho esaminato lo schema di Bilancio Consuntivo dell'anno 2022, la Relazione sulla gestione ed il Bilancio Sociale predisposti dal Direttore per la loro approvazione da parte del Consiglio di Amministrazione a norma di statuto.

I suddetti documenti sono stati redatti nel rispetto di quanto previsto dal Regolamento n. 2/2013 della Regione Campania.

Ho eseguito i controlli ai sensi dell'art. 34 del Regolamento Regionale ed ho predisposto la presente Relazione con le valutazioni di mia competenza.

Ho verificato il rispetto dei principi della corretta amministrazione, non sono emerse omissioni, fatti censurabili, eccezioni o irregolarità tali da richiedere una menzione nella presente relazione.

Sono stato informato dagli amministratori sull'attività svolta e sulle operazioni di maggior rilievo economico, finanziario e patrimoniale.

Ritengo che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del mio giudizio professionale.

Il presente bilancio evidenzia un utile d'esercizio pari ad Euro 9.610 e si compone delle seguenti voci riassuntive di valori:

| <b>STATO PATRIMONIALE</b> | <b>2022</b>      |
|---------------------------|------------------|
| <b>ATTIVITA'</b>          |                  |
| IMMOBILIZZAZIONI          | 5.164.046        |
| ATTIVO CIRCOLANTE         | 336.776          |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>      | <b>5.500.822</b> |
| <b>PASSIVITA' E NETTO</b> |                  |
| FONDO DI DOTAZIONE        | 5.052.290        |
| ALTRE RISERVE             | 425.451          |
| UTILE D'ESERCIZIO         | 9.610            |
| <b>PATRIMONIO NETTO</b>   | <b>5.487.351</b> |
| DEBITI + TFR              | <b>13.471</b>    |
| <b>TOTALE PASSIVO</b>     | <b>5.500.822</b> |



AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA  
"CASA DI RIPOSO ELENA E CELESTINO DE MARCO"

| <b>CONTO ECONOMICO</b>                                  | <b>2022</b>    |
|---|----------------|
| <b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>                       |                |
| A.1) Contributi in conto esercizio                      | 123.214        |
| A.2) Ricavi per prestazioni erogate                     | 71.988         |
| A.3) Proventi e ricavi diversi                          | 52.583         |
| A.4 Costi capitalizzati per costi sostenuti in economia | 0              |
| A.5 Altri ricavi e proventi                             | 12.000         |
| <b>TOTALE A)</b>  | <b>259.785</b> |
| <b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>                        |                |
| B1) Acquisti di beni                                    | 56.836         |
| B2) Acquisti di servizi                                 | 149.303        |
| B3) Godimento di beni di terzi                          | 0              |
| B4) Costi del personale                                 | 16.524         |
| B5) Ammortamenti  | 6.837          |
| B6) Svalutazione dei crediti                            | 0              |
| B7) Variazione delle rimanenze                          | 0              |
| B8) Accantonamenti                                      | 0              |
| B9) Oneri diversi di gestione                           | 15.538         |
| <b>TOTALE B)</b>  | <b>245.038</b> |
| <b>Differenza tra valore e costi della produzione</b>   | <b>14.747</b>  |
| <b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>                   |                |
| C1) Interessi attivi e altri proventi finanziari        |                |
| C2) Interessi passivi e altri oneri finanziari          |                |
| <b>TOTALE C)</b>  | <b>-</b>       |
| <b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE</b> |                |
| D1) Rivalutazioni                                       |                |
| D2) Svalutazioni  |                |
| <b>TOTALE D)</b>  |                |
| <b>E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b>                 |                |
| E1) Proventi straordinari                               |                |
| E2) Oneri straordinari                                  |                |



AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA  
"CASA DI RIPOSO ELENA E CELESTINO DE MARCO"

|  |               |
|--|---------------|
| <b>TOTALE E)</b>   |               |
| <b>Risultato prima delle imposte (A - B +/- C +/- D +/- E)</b> | <b>14.747</b> |
| <b>Y) IMPOSTE SUL REDDITO DELL'ESERCIZIO</b>                   | <b>5.137</b>  |
| <b>Utile (perdita) dell'esercizio</b>                          | <b>9.610</b>  |

A mio giudizio il Bilancio Consuntivo chiuso al 31/12/2022 è redatto con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale economica e finanziaria dell'Azienda.

Sulla base delle informazioni disponibili, non ho rilevato violazioni di legge o dello Statuto, né operazioni manifestamente imprudenti, azzardate o tali da compromettere l'integrità del patrimonio aziendale.

Il sottoscritto, al termine della propria verifica, esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio Consuntivo chiuso al 31/12/2022 così come predisposto dal Direttore e sottoposto al Consiglio di Amministrazione per l'approvazione.

**Montella, 11 aprile 2023**

**IL REVISORE**

**Dott. Ernesto VOLPE**  
COMMERCIALISTA

Tel. 0827 601178 - Fax 0827 609238  
P.zza G. Palatucci - 83048 Montella (AV)  
Cod. Fisc. VLP PST 00M03 Z404Z  
Part. IVA: 017 6973 0647